

Soudure en pâte

Les pâtes à souder ont été développées pour de longues séries de soudures et substituant des personnel très spécialisé ou des préparations très conteuses.

L'emploi de ces pâtes nous permet son emploi dans la fabrication de joaillerie et bijouterie, même sur les réparations.

AVANTAGES

Coûts compétitifs.

Facilitent le contrôle rigoureux du métal d'aportation et comme conséquence l'optimisation de la quantité de la pâte appliquée ce qui améliore l'aspect des pièces et du coût de la soudure.

Facile disponibilité

Chaque soudure est composée d'un métal atomisé avec la dureté et le kilatage ou en millièmes requis, plus le flux et l'agglomérant approprié.

Nous pouvons disposer ainsi en tout moment de la soudure nécessaire prête à son emploi.

Point de fusion

Sont livrées avec trois points différents de fusion : Bas, Moyen et Haut.

Application de la soudure au chalumeau et au four

Peut être employée au tant au chalumeau que au four en tenant compte du différent pourcentage et composition du fondant.



Dosage

La pâte est servie normalement en seringues. Peut être appliquée soit en piston ou moyennant doseur manuel ou automatique ce qui facilite l'emploi de personnel moins spécialise.

