

HORNOS ELECTRONICOS PARA FUNDIR METALES NO FERRICOS



O2-2K Cod. CF071100
O2-4K



O2-12K



O2-29K

Diseño robusto y compacto
Control de temperatura
Fundición muy rápida que permite minimizar el contacto con el oxígeno en la atmósfera, y la evaporación de metales.
Campo electromagnético que activa la mezcla de la aleación
Pistón para elevar el crisol facilitando la sujeción con tenaza

CODIGO	CODE		CF071100 - O2-2K	O2-4K	O2-12K	O2-29K
Voltaje	<i>Voltage</i>	V-Hz	220-230/50-60	380-400/50-60	380-400/50-60	380-400/50-60
Instalacion electrica	<i>Electrical installation</i>	l	I	III	III	III
Potencia	<i>Power</i>	kW	4	10	12	15
Capacidad crisol	<i>Crucible capacity</i>	cm3	150 (2,3Kg Au18Kt)	300(4,6Kg Au 18Kt)	800(12,3Kg Au 18Kt)	1900(29,2Kg Au 18Kt)
Material crisol	<i>Crucible material</i>		grafito/ <i>graphite</i>	grafito/ <i>graphite</i>	grafito/ <i>graphite</i>	grafito/ <i>graphite</i>
Temperatura máxima	<i>Maximum temperature</i>	°C	1200-1500	1200-1500	1200-1500	1200-1500
Tiempo de fusión	<i>Melting time of</i>	min.	6	1-2	6	15
Dimensiones externas	<i>External dimensions</i>	cms.	60x37x34	83X40X35	64x50x80	72x68x97
Peso	<i>Weight</i>	Kg.	25	32	80	115

HISPANA

de Maquinaria, S.A.

Tel. +34 93 3091707 Fax. + 34 93 3090702

e-mail: hispana@hispanaspain.com

internet: <http://www.hispanaspain.com>

C/ Can Cuiàs, 24-26 - Pol.Ind. Can Cuiàs, nave 20/1
Montcada i Reixac 08110 - Barcelona - España (Spain)